

### شرح محصول :

این محصول فوق روان کننده مایع برای بتن ، بر پایه پلی نفتالین سولفونات است که دارای خاصیت دیرگیر کنندگی می باشد این محصول براساس رده بندی ASTM C494 در رده G قرار می گیرد و یک فوق کاهنده آب و کندگیر کننده قوی محسوب می گردد. این محصول باعث افزایش کارایی بتن بدون ایجاد پدیده آب انداختگی و جداسازی می گردد و با ایجاد تاخیر در زمان گیرش بتن برای بتن ریزی های حجیم و بتن ریزی در هوای گرم مناسب است.

### ویژگی های فنی :

شرح	مشخصه
مایع قهوه ای	شکل ظاهری
8±1	Ph
آنیونی	طبیعت یونی
500 Max	مقدار کلراید (PPM)
1/2 ± 0/02 gr/lit	چگالی

### خواص و اثرات :

- افزایش کارایی بتن بدون نیاز به افزایش میزان آب مصرفی
- افزایش مقاومت فشاری و خمشی بتن
- تاخیر در زمان گیرش اولیه
- جلوگیری از ایجاد درز سرد در بتن ریزی های حجیم
- افزایش دوام بتن و کاهش نفوذپذیری
- کاهش آب مصرفی بتن به مقدار 20٪ و افت کارایی در طول زمان بتن ریزی

### موارد کاربرد :

- بتن ریزی های حجیم
- بتن ریزی در هوای گرم و مسافت طولانی
- بتن های با مقاومت بالا
- بتن های پردوام و پمپ پذیر

### مطابقت با استاندارد :

- ASTM C494-Type G
- EN 934-2-Table 11.1/11.2
- ISIRI 2930- Table 12/13

### میزان مصرف :

بهترین محدوده مصرفی برای CONFELLOW BP-N100 ۰/۵ تا ۲/۵ درصد وزن سیمان می باشد. میزان دقیق مصرف با انجام آزمایشات دقیق کارگاهی تعیین گردد.

### روش اجرا :

CONFELLOW BP-N100 آماده به مصرف بوده و با هر نسبتی با آب مخلوط می گردد. همزمان با آب اختلاط به میکسر میتوان اضافه کرد. بطور مستقیم به سیمان و ترکیبات خشک اضافه نشود. در پایان عمل اختلاط میتوان به میکسر بچینگ و یا به داخل تراک میکسر افزود، در این حالت به ازاء هر مترمکعب یک دقیقه اختلاط با دور تند انجام شود .

### نگهداری :

CONFELLOW BP-N100 می بایست در ظروف اصلی درب بسته در محدوده دمایی  $5^{\circ}\text{C}$  الی  $40^{\circ}\text{C}$  ، به دور از تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شود. این محصول در صورت نگهداری در شرایط فوق تا ۱ سال پس از تولید قابل مصرف می باشد. قبل از استفاده به تاریخ مصرف درج شده روی محصول دقت نمایید.

### بسته بندی :

گالن ۲۰ کیلوگرمی - مخازن ۱۱۰۰ کیلوگرمی

