

شرح محصول :

این محصول یک فوق روان کننده مایع برای بتن ، بر پایه پلی نفتالین سولفونات است که خاصیت کاهندگی قوی آب دارد. این محصول بر اساس رده بندی استاندارد ASTM C494 در رده F قرار می گیرد و یک فوق روان کننده نرمال محسوب می گردد. این محصول باعث افزایش کارایی بتن بدون ایجاد پدیده آب انداختگی و جداسازی می گردد و هیچگونه تاخیری در زمان گیرش بتن ایجاد نمی نماید.

ویژگی های فنی :

مشخصه	شرح
شکل ظاهری	مایع قهوه ای
Ph	8±1
طبیعت یونی	آنیونی
مقدار کلراید (PPM)	500 Max
چگالی	1.02 ± 0.01 gr/lit

خواص و اثرات :

- افزایش مقاومت فشاری و خمشی بتن در تمام سنین
- کاهش آب مصرفی بتن تا مقدار ۲۰٪
- کاهش سیمان مصرفی بدون ایجاد کاهش مقاومت فشاری
- افزایش کارایی و دوام بتن با کاهش نفوذپذیری

موارد کاربرد :

- بتن های با مقاومت بالا
- بتن های سازه ای مانند پل ها، برج ها
- بتن های پیش ساخته ، پیش تنیده و پس تنیده
- بتن های با دوام بالا
- دوغاب سیمان و عملیات تزریق جهت تحکیم بستر خاک

مطابقت با استاندارد :

- ASTM C494-Type F
- EN 934-2-Table 3.1/3.2
- ISIRI 2930- Table 3/4

میزان مصرف :

بهترین محدوده مصرفی برای CONFELLOW BP-N50 ۰/۵ تا ۲/۵ درصد وزن سیمان می باشد. میزان دقیق مصرف با انجام آزمایشات دقیق کارگاهی تعیین گردد.

روش اجرا:

CONFELLOW BP-N50 را به بتن آماده یا به آب مصرفی بتن اضافه نمایید. بهترین زمان مصرف ۵ دقیقه پس از اختلاط کامل بتن می باشد و باید حداقل ۵ دقیقه پس از اضافه شدن، فرآیند اختلاط ادامه یابد. به طور مستقیم با سیمان و ترکیبات خشک اضافه نشود. برای استفاده با انواع سیمان و ترکیبات جایگزین مانند سرباره، میکروسلیس و خاکستر بادی مناسب است.

نگهداری:

CONFELLOW BP-N50 می بایست در ظروف اصلی درب بسته در محدوده دمایی 5°C الی 40°C ، به دور از تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شود. این محصول در صورت نگهداری در شرایط فوق تا ۱ سال پس از تولید قابل مصرف می باشد. قبل از استفاده به تاریخ مصرف درج شده روی محصول دقت نمایید.

بسته بندی:

گالن ۲۰ کیلوگرمی - مخازن ۱۱۰۰ کیلوگرمی

